

*Denna broschyr har tryckts av ett Svanenmärkt tryckeri. Det innebär att företaget uppfyller stränga miljökrav och har beviljats nordisk miljömärkning.*



Nordic Ecolabel Printed Matter Licence No 341362

[ssab.se/GreenCoat](https://ssab.se/GreenCoat)

**SSAB**

588se - Creating innovative roofs and facades with GreenCoat\_V7\_2020.  
Confetti, Österbergs.

**GREENCOAT**<sup>®</sup>  
COLORFUL STEEL

*Arbetet med att skapa innovativa tak  
och fasader börjar med svensk rapsolja.*

*Här får du veta varför!*



## *Detta är GreenCoat®*

GreenCoat® är SSABs varumärke för innovativa och miljövänliga färgbelagda stållosningar för tak, fasader och regnvattensystem.

GreenCoat®-produkter utvecklas specifikt för att tak och fasader både ska få ett attraktivt yttre och hålla länge. Fastighetsägare och arkitekter får nya möjligheter att skapa kreativa och innovativa byggnader, samtidigt som de använder de mest hållbara färgbelagda stålprodukterna på marknaden.

Ta en titt på hur GreenCoat® tillkom och upptäck varför arbetet med att skapa innovativa tak och fasader börjar med svensk rapsolja.

## *Nordisk kvalitet och biobaserade beläggningar*

Det finns mycket som skiljer GreenCoat® från andra byggmaterial. Hållbarheten hör till det viktigaste.

De flesta GreenCoat®-produkter har en biobaserad beläggning, där en stor del av de traditionella fossila oljorna har ersatts med svensk rapsolja.

Denna unika, patenterade lösning från SSAB reducerar miljöavtrycket avsevärt – och gör utbudet av färgbelagda GreenCoat®-produkter till marknadens grönaste lösning för tak och fasader.



*GreenCoat®-produkternas beläggning  
innehåller stor andel svensk rapsolja.*



## *Berättelsen om det färgbelagda GreenCoat®-stålet*

SSAB har tillverkat färgbelagt stål för byggnadsindustrin i över 50 år.

Det som började som en idé 2002 har resulterat i stora miljöförändringar inom byggnadsindustrin.

Det grönaste steg man tagit inom branschen på den tiden var att börja avlägsna kromater från målningssystem för färgbelagda stålprodukter, något som idag är standard. Men för det globala stålföretaget SSAB var detta inte nog. SSABs forskare och ingenjörer var övertygade om att framtida marknadskrav skulle lägga ännu större fokus på miljön.

## *Berättelsen om det färgbelagda GreenCoat®-stålet*

Planen var därför att skapa en bättre färgbeläggning baserad på naturliga råvaror. En beläggning som gav verkliga miljöfördelar och ännu bättre prestanda.

Färgbelagt GreenCoat®-stål med hållbar beläggning blev verklighet efter:

- över tio år av utveckling och utomhustester i tuffa miljöer
- sex expertgranskade vetenskapliga artiklar
- en doktorsavhandling
- över tio konferensföredrag
- ett världsomfattande patent



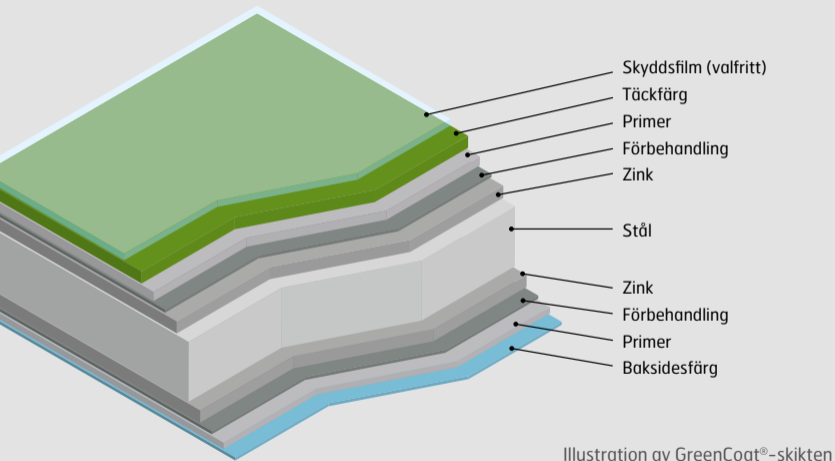


Illustration av GreenCoat®-skikten

## Varför stål?

Att använda stål i byggnader är inget nytt. Produkter i GreenCoat®-stål är lätta att forma, löper mindre risk att deformeras och drabbas av andra oönskade formförändringar, och bibehåller sitt utseende i många år, vilket säkerställer en längre livslängd.

Vad gäller hållbarhet är stål ett av de få material som kan återvinnas i ett helt slutet kretslopp – utan att ge upphov till något farligt avfall. Stål är dessutom lätt att återvinna och återanvända, vilket genererar mindre koldioxidutsläpp under framställningen än andra vanliga byggnadsmaterial som aluminium.

Stål är också att föredra framför andra metaller när det gäller byggnation. Många länder förbjuder användning av icke-järnhaltiga metaller som zink och koppar i byggnader på grund av risken för markförorening när dessa metaller sköljs ned i marken vid regn.

*Utsläppen från SSABs stålproduktion kommer snart att bestå av vatten istället för koldioxid*  
*Fossilfritt stål med HYBRIT-teknik*

I linje med Sveriges mål att vara koldioxidneutralt år 2045 satsar även SSAB på hållbar produktion av stål. SSAB är en av deltagarna i samarbetsprojektet HYBRIT, som syftar till att revolutionera stålindustrin **med fossilfritt stål senast 2026**.

2016 tog SSAB, LKAB och Vattenfall ett gemensamt initiativ och skapade HYBRIT. Projektets mål är att ersätta koks, som traditionellt används vid malmbaserad ståltillverkning, med vätgas tillverkad med förnybar energi. Resultatet kommer att bli unikt: världens första fossilfria ståltillverknings-teknik, nästan helt utan koldioxidutsläpp. Där biprodukten från ståltillverkningen utgörs av **vatten, inte koldioxid**.

I juni 2018 startade bygget av pilotanläggningen i Luleå, som beräknas vara klar under hösten 2020.



The image features the number '500' in a large, bold, sans-serif font. The digits are rendered with a metallic, brushed steel texture and are set against a solid, vibrant green background. The lighting on the numbers creates a sense of depth and highlights the grain of the metal.

*GreenCoat®-garantin  
– byggnader som håller länge*

Färgbelagt GreenCoat®-stål erbjuder inte bara biobaserade beläggningar och snart fossilfritt stål, utan även:

- upp till 50 års teknisk garanti för stålet
- upp till 25 års estetisk garanti för beläggningen

GreenCoat®-produkter är brandklassade enligt EN 13 501-1.



## *Testat och godkänt över hela världen.*

GreenCoat®-produkterna har hög kulörbeständighet och en hållbar yta som motstår såväl rostangrepp som UV-strålning, repor och smutsavlagringar.

Detta säkerställs genom otaliga tester i tuffa miljöer runt om i världen. Fler än 10 000 paneler av färgbelagt GreenCoat®-stål har testats året runt under tuffa förhållanden med bland annat saltvatten, snö, is, regn, UV-strålning, hög luftfuktighet och hård vind.





## *Ett brett utbud av kulörer för GreenCoat®-produkter*

Livfulla och beständiga – GreenCoat®-produkterna finns i över 400 kulörer. Här intill ser du våra 28 populäraste kulörer, utvalda av arkitekter, byggare och samarbetspartner. Alla kulörer är noggrant utvalda baserat på de senaste trenderna inom byggnation och design.

Vi rekommenderar att du beställer ett GreenCoat®-prov för att verifiera önskad kulör: [samples.greencoat@ssab.com](mailto:samples.greencoat@ssab.com).

Om du har önskemål om specifika kulörer är du välkommen att kontakta oss.



Produkten bedömd i  
SundaHus Miljödata



**BYGGVARUBEDÖMNINGEN™**

## *Miljöcertifieringar och miljömärkning*

SSAB bevakar och förutser aktivt framtida förändringar i miljö-, säkerhets- och kemikalielagstiftning och uppfyller gällande kemikaliebestämmelser. GreenCoat® färgbelagda stålprodukter är helt fria från kromater och uppfyller följande bestämmelser:

- REACH-bestämmelser
- CLP (1272/2008/EG)
- SundaHus
- BASTA (2017:A1)
- Byggvarubedömningen (BVB, 2013)
- Byggvarudeklarationer (Föreningen för Byggvarudeklarationer, BPD 3, 2007).

## GreenCoat® i prisbelönt arkitektur

### Lilla Integralen

Arkitekt: Thomas Sandell,  
sandellsandberg arkitekter

Sandellsandberg arkitekter valde hållbart GreenCoat®-stål till Lilla Integralens fasad baserat på produktens enhetliga kulör och starka motståndskraft mot korrosion, UV-strålning och repor, för att säkerställa en byggnad som håller i många generationer.

Lilla Integralen har hittills erhållit  
och nominerats till följande utmärkelser:

2019 World Architecture Festival (WAF)  
Awards

2019 Plåtpriset



**PLÅT**  
**PRIS**  
**2019**  
**FINALIST**





## *GreenCoat® i prisbelönt arkitektur*

### **Fjärilen, Uppsala**

*Arkitekt: Rahel Belatchew, Belatchew  
Arkitekter AB*

Genom att använda hållbart, färgbelagt GreenCoat®-stål till Fjärilens tak och fasad har arkitekten Rahel Belatchew lyckats skapa en praktfull, enfärgad byggnad som fungerar som ett nav för omgivande byggnader i kvarteret.

**Fjärilen har hittills erhållit och nominerats till följande utmärkelser:**

2017 Slutkandidat Stålbyggnadspriset



## GreenCoat® i prisbelönt arkitektur

### Tin House, London

Arkitekt: Henning Stummel, Henning Stummel Architects Ltd.

I den prisbelönta arkitekten Henning Stummels "Tin House" används GreenCoat® PLX Pro BT genomgående för fasaden och taket. Produktens unikt hållbara och estetiska kvaliteter var det som avgjorde materialvalet. Resultatet har väckt internationell uppmärksamhet.

#### Tin House har hittills erhållit och nominerats till följande priser:

2017 House of the Year, AJ Architecture Awards

2017 Vinnare av Iconic Award

2017 Med i slutomgången av brittiska BD Architect of the Year Awards i kategorin Individual House

2016 Vinnare av RIBA London Award

2016 Slutkandidat till World Building of the Year, WAF

2016 Slutkandidat till RIBA National House of the Year

2016 Med i slutomgången av Stephen Lawrence Prize

RIBA 





## *GreenCoat® i prisbelönt arkitektur*

### **Space Studios, Storbritannien**

*Arkitekt: PRP Architects Manchester*

Space Studios Manchester attraherar film- och TV-produktioner i världsklass. Byggnaden har en modernistisk, industriell utformning, dels för att avspegla platsens historiska karaktär, dels för att skapa en ekonomisk och hållbar byggnad. Färgbelagt GreenCoat®-stål valdes för dess hållbarhet, exakta anpassningsmöjligheter och långa livslängd.

**Space Studios har hittills erhållit och nominerats till följande utmärkelser:**

2018 Vinnare i kategorin Regeneration – RICS Awards, North West

## GreenCoat® i prisbelönt arkitektur

### Skýli, Sverige

Arkitekt: UTOPIA Arkitekter

Skýli är en innovativ raststuga för fjällvandrare med starkt fokus på hållbarhet. Den har ett klarblått tak, tillverkat av hållbart, färgbelagt GreenCoat®-stål. Takets färgton och karakteristiska form symboliserar det nordiska ljuset och gör Skýli lätt att upptäcka i det nordiska landskapet.

Skýli har hittills erhållit och nominerats till följande utmärkelser:

2017 Med i slutrundan av World Architecture Festival i kategorin "Leisure-led Development – Future Projects"







## GreenCoat® i prisbelönt arkitektur

### **Balti Jaam-marknaden, Estland**

Arkitekt: *Andrus Kõresaar,*  
*KOKO architects*

Den renoverade saluhallen vid järnvägsstationen är försedd med ett storslaget, sågtandat tak med längsgående sektioner. KOKO arkitekter valde bandtäckning som takbeklädnad med GreenCoat® för att motstå temperaturväxlingar i Tallinn och säkerställa en lång livslängd. Det gav även taket en unik visuell identitet, samtidigt som det var ett miljövänligt alternativ.

**Balti Jaam-marknaden har hittills erhållit och nominerats till följande priser:**

2019 Mies van der Rohe Award –  
Nominerad

2018 World Architecture Festival (WAF)  
– Old and New – Slutkandidat

2017 EAACEC Construction Project  
of the Year



## GreenCoat® i prisbelönt arkitektur

### Longhouse, Nederländerna

Arkitekt: Rick Eijsbouts, Architecten Studio-pls

Den både rustika och moderna byggnaden "Longhouse" har ett tak i färgbelagt GreenCoat®-stål, som valdes av flera olika skäl. En av anledningarna var möjligheten att förse det karakteristiska huset med skarpa konturer. Materialets beprövade slitstyrka och miljömässiga egenskaper var andra viktiga faktorer.

Longhouse har hittills erhållit och nominerats till följande utmärkelser:

2017 BNA Building of the Year Award

**Andra erkännanden:**

2018 Uppmärksammas i det holländska TV-programmet BinnensteBuiten





## GreenCoat® i prisbelönt arkitektur

### **Fernaig Cottage, Storbritannien**

*Arkitekt: Hopkins Architects, Andrew Barnett och Pedder & Scampton Architects, Gillian Scampton*

Färgbelagt GreenCoat®-stål användes som tak till denna hyllade, ombyggda stuga som nu är en mysig trerummare som kännetecknas av miljövänlig teknik och modern formgivning.

### **Fernaig Cottage har hittills erhållit och nominerats till följande utmärkelser:**

- 2017 Kandidat RIBA House of the Year
- 2017 Vinnare Royal Incorporation of Architects in Scotland (RIAS) Awards
- 2017 Vinnare Resource Efficiency Award
- 2017 "Highly Commended" British Homes Award
- 2017 Finalist Manser Medal
- 2017 Slutkandidat AJ Retrofit Award
- 2017 Slutkandidat Sunday Times

### **Andra erkännanden:**

- 2017 Visades i TV-serien Grand Designs



## Vägen framåt

GreenCoat® färgbelagda stålprodukter inspirerar till kreativitet och kvalitet inom arkitekturen, samtidigt som byggnadens miljöpåverkan begränsas. De är lätta att arbeta med, ger beständiga ytor som fungerar i alla väderlekar och finns i en mängd olika färger.

Läs mer om GreenCoat® på:  
[www.ssab.se/GreenCoat](http://www.ssab.se/GreenCoat)

Eller kontakta SSAB på:  
[greencoat@ssab.com](mailto:greencoat@ssab.com)

Beställ GreenCoat®-kulörprover på:  
[samples.greencoat@ssab.com](mailto:samples.greencoat@ssab.com)

Följ GreenCoat® på   

GreenCoat® finns i

**bimobject**®

**SSAB** har tillverkat produkter för byggnadsindustrin i mer än 50 år och är en pionjär och innovatör inom hållbara färgbelagda stålprodukter som har svensk rapsolja i beläggningen.

SSAB är ett Norden- och USA-baserat stålföretag. SSAB erbjuder mervärdesprodukter och tjänster som har utvecklats i nära samarbete med företagets kunder för att skapa en starkare, lättare och mer hållbar värld. SSAB har produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA och har anställda i över 50 länder.

#### **SSAB**

78184 Borlänge

Telefon: 0243 700 00

Fax: 0243 720 00

[greencoat@ssab.com](mailto:greencoat@ssab.com)

#### **SSAB Europe Oy**

Harvialantie 420

FIN-13300 Hämeenlinna

Finland

Telefon: +358 20 59 11

Fax: +358 20 59 25080

[greencoat@ssab.com](mailto:greencoat@ssab.com)

[ssab.se/GreenCoat](https://ssab.se/GreenCoat)